JENSEN POMPES®

VOTRE PARTENAIRE EN POMPES ET MOTEURS

Surpression
Adduction d'eau
Pompes doseuses
Process industriels

GRUNDFOS, **DES POMPES DE QUALITE SUR TOUTE LA GAMME 50 Hz**

www.jensenpompes.com

GRUNDFOS

JENSEN POMPES fait partie du GROUP SOFIMED, spécialisée dans la distribution, et solutions officielles des pompes à eau de la marque GRUNDFOS.

Etant l'un des principaux distributeurs haute gamme de pompes et de systèmes de pompages pour les services de l'industrie, basé au MAROC depuis 2016, JENSEN POMPES a comme activité principale la distribution des pompes, tout en utilisant des solutions intelligentes qui rassemblent les personnes, les produits et les services.

Parallèlement au développement de nos produits et services, il est également important que nous examinions régulièrement notre efficacité commerciale. Au cours des derniers mois, nous avons passé un temps considérable à examiner nos stratégies, à examiner la vision de notre groupe, à examiner les tendances que nous voyons sur notre marché local et à élaborer des plans pour faire évoluer notre entreprise et déplacer notre équipe pour être plus alignés avec nos clients et rapprocher la majorité de nos ressources du front-end.

Nos marchés

SANITAIRE

- Agro-alimentaire & Boissons
- Pharmaceutique & Cosmétique
- Dosage
- Traitement d'air
- Technologie d'Automatisme

PROCESS

- Chimie
- Petrochimie
- Peintures
- Céramiques
- Traitement de surface

HYDROCARBURES & GAZ

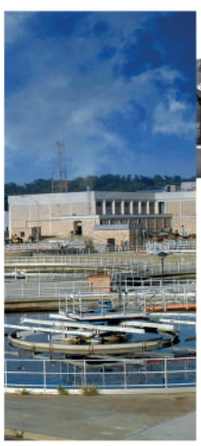
- Production
- Transvasment
- Stockage
- Fuel & GPL
- Matériel électrique Antidéflagrant

MINES & CARRIERES

- Pompage des liquides chargés, Abrasifs & Corrosifs
- Sécurité & Détection Industrielle
- Automation Industrielle

L'IRRIGATION ET L'AGRICULTURE

- Alimentation en eaux souterraines du réseau d'eau
- Irrigation dans l'horticulture et l'agriculture
- Rabattement de nappe
- Surpression



TRAITEMENT DES EAUX

- Pompage, Dosage & Mélange
- Ventilation et Aération des bassins
- Automatisation des stations

Mise en service professionnelle

La mise en service vous donne l'assurance d'un fonctionnement performant et optimum, d'une installation réalisée selon les normes du constructeur. Elle vous garantit la durabilité et la compatibilité du système de pompage avec votre installation. La garantie du constructeur est confirmée, la mise en service vous exonère des risques de mauvaise utilisation ou de mauvais paramétrages.

Profitez d'encore plus d'expertise

Nos équipes de techniciens chevronnés spécialistes de la maintenance et du dépannage peuvent résoudre tous les problèmes que vous pourriez avoir avec votre pompe.

Réparation sur site

La réparation sur site est un moyen rapide et efficace pour limiter la durée d'indisponibilité des équipements. Nos réparations sont garanties 6 mois pieces et main d'oeuvre, et vous permettrons de conserver ou d'allonger la période de garantie d'origine. Une réparation sur site vous économisera du temps et des ressources, vous n'aurez plus besoin de déposer la pompe, de l'expédier ni de la réinstaller. Les pièces sont intégrées dans notre prestation, vous limiterez ainsi les risques d'erreur de determination.

Réparation en atelier

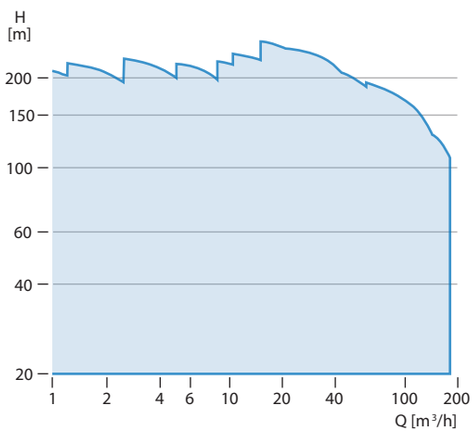
Nous disposons d'un atelier de réparation capable de prendre en charge toutes les pompes et toutes les marques. Nous pouvons également envisager toutes possibilités de livraison, de dépose et de repose.
Une vision claire des coûts de réparation ou des coûts de remplacement vous permettra de prendre une décision facilement et rapidement.
Toutes les machines sont nettoyées, démontées, expertisées, un rapport est réalisé, il vous permettra d'agir sur les causes de la panne et de decider de la réparation ou du remplacement.

Contrat de maintenance

Les contrats de maintenance vous permettront de limiter les risques de panne et d'assurer un fonctionnement dans des conditions optimales.
La performance des pompes est maintenue par un entretien régulier et planifié, un stock de pièces recommandées permet de sécuriser d'avantage.

Les pièces dont vous avez besoin, la qualité et la rapidité en plus

Les Pièces détachées & Kits de maintenance sont des composants Grundfos originaux de grande qualité. Grâce à notre livraison 24/7 dans le monde entier, vous savez que vous pouvez compter sur nous pendant toute la durée de vie de vos pompes pour encore plus de précision et de fiabilité.



POMPES CENTRIFUGES MULTICELLULAIRES – CR (E)

Une gamme complète de solutions de pompage modulaires : quatre variantes matériaux, onze tailles (et ce, jusqu'à 50 bar de pression), une variété de garnitures mécaniques et de tensions d'alimentation. Les pièces de la pompe peuvent être optimisées et conçues pour convenir aux conditions spécifiques.

AVANTAGES

- Moteur Grundfos Blueflux IE3 pour une réduction des coûts énergétiques
- Bride multiple s'adaptant à de nombreux raccords standards pour une solution plus flexible
- Garniture mécanique type cartouche pour plus de fiabilité et moins d'entretien.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

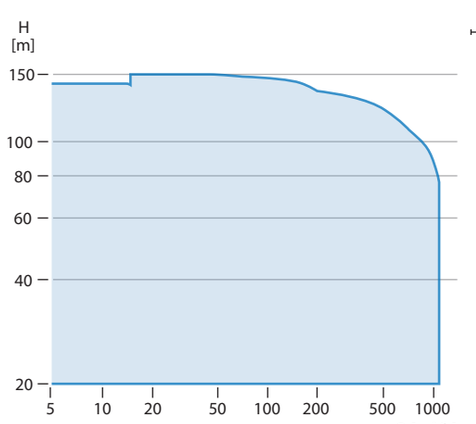
- Puissance moteur : 0,37 - 75 kW
- Débit (Q) : Max. 180 m ³/h
- Hmt : Max. 400 m
- Température du liquide : -40 °C à + 180 °C
- Pression de service maxi : 24 bar
- Diamètre de refoulement : jusqu'à DIN 150
- Rendement maxi : 80 %.

MATERIAUX

- Fonte
- Deux nuances d'acier inoxydable
- Titane.

APPLICATIONS

- ADDUCTION D'EAU
- TRAITEMENT D'EAU
- ALIMENTATION DE CHAUDIÈRE
- SYSTÈMES DE LAVAGE
- LUTTE CONTRE L'INCENDIE .



SURPRESSEUR HYDRO

Des surpresseurs faits pour durer : unités compactes avec accès facile à toutes les pièces. Chaque surpresseur a été conçu pour répondre aux besoins particuliers des clients concernant la capacité et la commande.

AVANTAGES

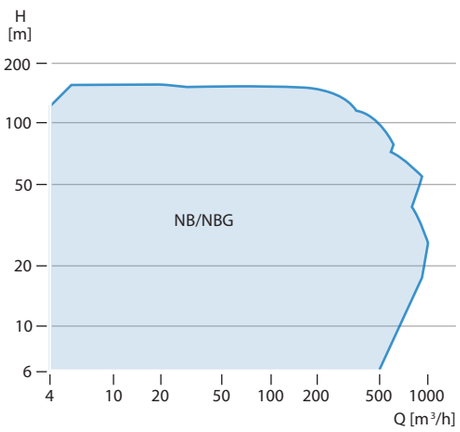
- La commande intelligente en cascade permet de distribuer le temps de fonctionnement des pompes pour répondre à la demande
- Les pompes CR avec moteurs IE3 fournissent une solution à haut rendement énergétique pour les besoins de surpression constante lors des variations de la demande
- Le coffret de commande Grundfos MPC est capable de gérer les applications de surpression les plus complexes.

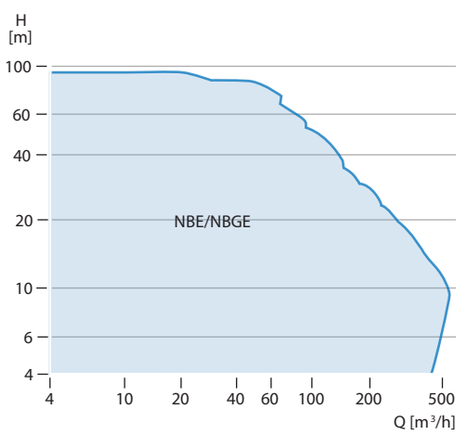
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Puissance moteur : 0,55 - 75 kW
- Débit (Q) : 1080 m ³/h
- Hmt : 155 m
- Température du liquide : 0 °C à + 70 °C
- Diamètre de refoulement : jusqu'à DN 350
- Indice de protection : IP 54
- Pression de service maxi : PN16 (standard) (jusqu'à PN 40 sur demande)
- Rendement hydraulique maxi : 80 %
- Température ambiante : 0 °C à + 40 °C.

APPLICATIONS

- ADDUCTION D'EAU
- INSTALLATIONS INDUSTRIELLES
- BÂTIMENTS COMMERCIAUX.





POMPES NORMALISEES MONOCELLULAIRES A ASPIRATION AXIALE
– NB/NBG/NBE/NBGE

Pompes à aspiration axiale pour applications fiables et rentables telles que l'adduction d'eau. Pompes centrifuges monocellulaires non auto-amorçantes avec orifice d'aspiration axial, orifice de refoulement radial et arbre horizontal ; les dimensions de ces pompes monobloc sont conformes aux normes EN733 ou ISO2858.

AVANTAGES

- Hydraulique optimisée dans le corps de pompe et la roue pour un écoulement optimal
- Joint torique entre le corps de pompe et le couvercle pour éviter tout risque de fuite
- Corps de pompe, roue et bague d'usure en différents matériaux (fonte, acier inox 316, duplex) pour améliorer la résistance anticorrosion.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

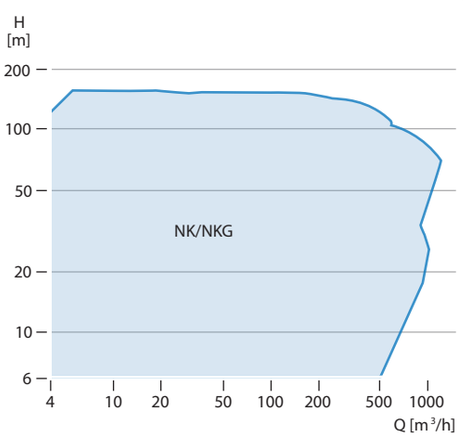
- Puissance moteur : 0,55 - 200 kW
- Débit (Q) : jusquà 1450m ³/h
- Hmt : 150 m
- Température du liquide : -25 °C à + 140 °C (température supérieure sur demande)
- Diamètre de refoulement : DN32 – DN250
- Libre passage : 4 - 34 mm
- Pression de service maxi : 16/25 bar
- Rendement hydraulique maxi : 88,5 %.

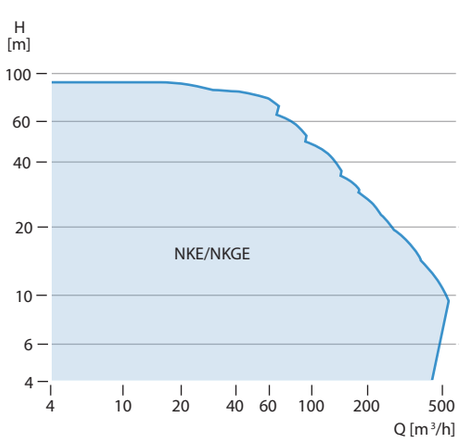
VARIANTES

- Variantes garnitures mécaniques et matériaux.

APPLICATIONS

- SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT
- SYSTÈMES DE LAVAGE
- PROCESS INDUSTRIELS.





POMPES NORMALISEES MONOCELLULAIRES A ASPIRATION AXIALE – NK/NKG/NKE/NKGE

Pompes à aspiration axiale pour applications fiables et rentables telles que l'adduction d'eau et l'irrigation. Sa conception permet un démontage facile du moteur, de l'accouplement, du support de palier et de la roue sans démonter le corps de pompe ni la tuyauterie ; Les dimensions de ces pompes sont conformes aux normes EN733 ou ISO2858.

AVANTAGES

- Hydraulique optimisée dans le corps de pompe et la roue pour un écoulement optimal
- Joint torique entre le corps de pompe et le couvercle pour éviter tout risque de fuite
- Conception optimale pour un démontage facile.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

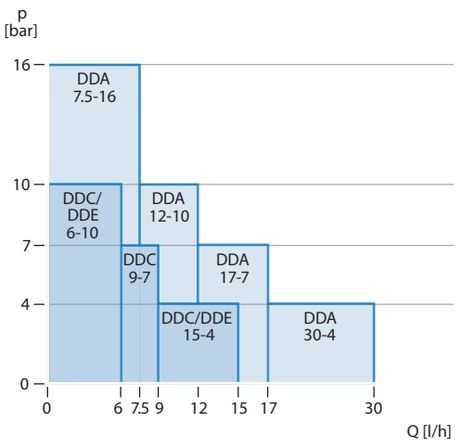
- Puissance moteur : 0,55 - 460 kW
- Débit (Q) : jusquà 1500 m ³/h
- Hmt : 150 m
- Température du liquide : -25 °C à + 200 °C
- Diamètre de refoulement : DN32 – DN250
- Libre passage : 4 - 34 mm
- Pression de service maxi : 16/25 bar
- Rendement hydraulique maxi : 88,5 %.

VARIANTES

- Disponible en acier inox 316 ou duplex
- Variantes garnitures mécaniques et matériaux.

APPLICATIONS

- SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT
- SYSTÈMES DE LAVAGE
- PROCESS INDUSTRIELS.



SMART DIGITAL
– DDA, DDC AND DDE

Pompes doseuses à membrane dotées de puissants moteurs à vitesse variable pour une haute précision de dosage et de contrôle de débit, moins de maintenance grâce à la résistance chimique universelle de la membrane en PTFE, et une réduction de la consommation grâce à un entraînement optimisé.

AVANTAGES

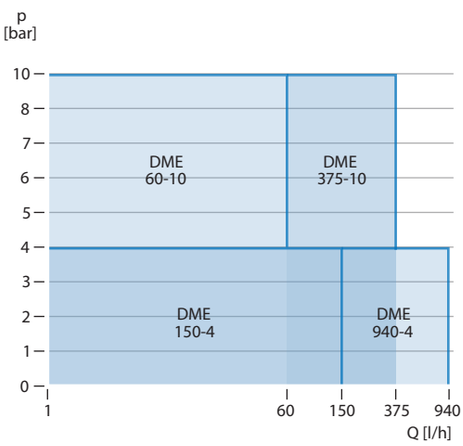
- Modularité : la plaque de montage est un exemple de flexibilité disponi - ble avec seulement quelques variantes.
- Simplicité : la manipulation et les commandes facilitent l'installation, la mise en service et le fonctionnement.
- Débit intelligent : la pompe surveille le process de dosage de liquides lorsque la fonction FlowControl est activée, pour plus de fiabilité.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Débit (Q) : 0.0025 à 30 l/h
- Pression de service : 16 – 4 bar
- Plage de réglage : jusqu'à 1:3 000.

APPLICATIONS

- TRAITEMENT DES EAUX
- SYSTÈMES DE FILTRATION
- INDUSTRIE CHIMIQUE
- TOUR DE REFROIDISSEMENT.



DOSAGE NUMERIQUE
– DME

Pompes Digital Dosing qui combinent facilité d'utilisation et précision parfaite pour importants dosage de 60 l/h à 940 l/h, avec tous les avantages de la gamme Digital Dosing, pour un dosage excessivement facile.

AVANTAGES

- Large gamme avec un ratio de 1:800 adaptée à de nombreuses applications d'adduction et de traitement de l'eau
- Facile à installer, l'opérateur peut régler la pompe pour refouler la quantité exacte de liquide souhaitée
- Disponible avec interface Profibus pour transmettre les données de performance et les informations sur le fonctionnement de l'installation pour un meilleur contrôle de la qualité et une maintenance préventive.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

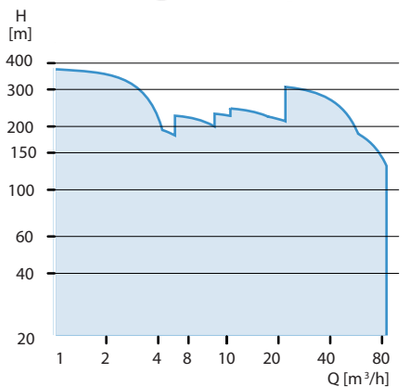
- Débit (Q) : 0.075 à 940 l/h
- Pression de service : 10 – 4 bar
- Plage de réglage : jusqu'à 1:800.

APPLICATIONS

- TRAITEMENT DES EAUX
- SYSTÈMES DE FILTRATION
- INDUSTRIE CHIMIQUE
- TOUR DE REFROIDISSEMENT.

VARIANTES

- Les têtes de dosage des pompes DME sont disponibles en acier inoxydable, PVDF et en polypropylène.



POMPES MULTICELLULAIRES – MTR / MTH / SPK / MTRE / SKE

Pompes multicellulaires à hydraulique immergée - à variation de vitesse

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Débit : max. 22 m ³/h
- Hmt : max. 245 m
- Temp. du liquide : -10 °C à +90 °C
- Pression de service : max. 25 bar.

APPLICATIONS

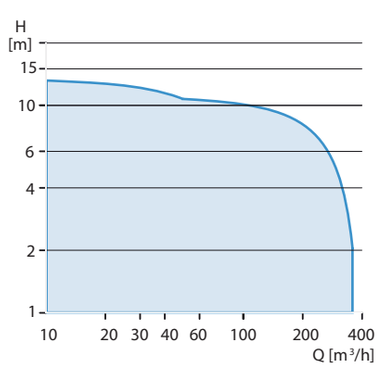
- Machines-outils.
- Machines de lavage de pièces.
- Unités de refroidissement.
- Machines à laver industrielles.
- Systèmes de filtration et de convoyage.
- Régulation de température.
- Alimentation des chaudières.
- Surpression.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Vaste gamme.
- Fiabilité.
- Entretien aisé.
- Installation simple.
- Peu encombrant.
- Rendement élevé.
- Possibilités multiples de contrôle et de réglage.

OPTIONS

- Communication avec la télécom - mande sans fil Grundfos GO.



POMPES MONOCELLULAIRES – MTA

Pompe monocellulaire à hydraulique immergée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

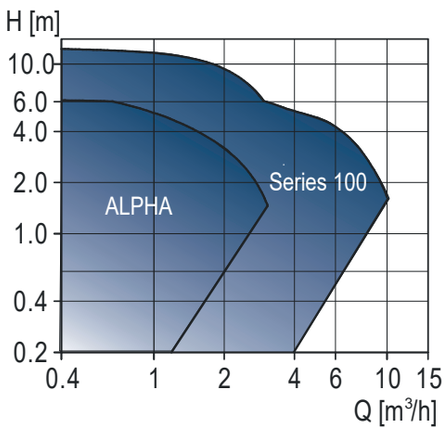
- Débit : max. 355 l/min
- Hmt : max. 13,5 m
- Temp. du liquide : 0 °C à +60 °C.

APPLICATIONS

- Machines-outils.
- Systèmes de filtration et de convoyage.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Hydraulique et moteur à haut rendement.
- Gamme étendue.
- Longueur d'installation flexible.
- Fiabilité.
- Sans garniture mécanique.
- Roue semi-ouverte.
- Installation facile.



POMPES CIRCULATEUR ÉLECTRONIQUE – ALPHA

Pompes circulateur électronique pour la circulation d'eau dans les système de chauffage, refroidissement et de climatisation.
Equipés d'un système de communication et de moteurs à régulation de vitesse éléctronique sur l'aimant permanent et à stator compact.

AVANTAGES

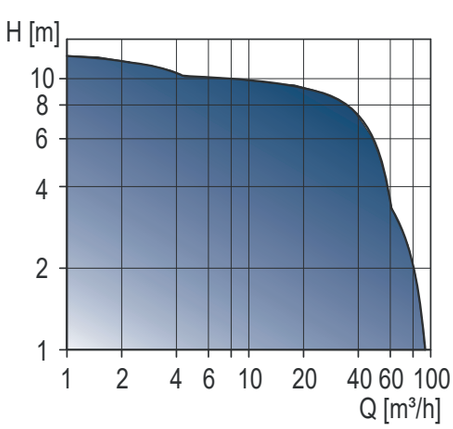
- Réglage automatique des performances
- Affichage de la consommation de puissance réelle
- Régime réduit de nuit automatique
- Installation simple (prise pour branchement électrique)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Débit : max. 10 m3/h
- Hmt : max. 12 m
- Temp. du liquide : -25 °C à +110 °C
- Pression de service : max. 10 bar

APPLICATIONS

- Systèmes de chauffage
- Systèmes d'eau chaude sanitaire
- Systèmes de froid et de climatisation.



POMPES CIRCULATEUR ÉLECTRONIQUE – MAGNA

Pompes circulateur électronique pour la circulation d'eau dans les système de chauffage, refroidissement et de climatisation.
Equipés d'un système de communication et de moteurs à régulation de vitesse éléctronique sur l'aimant permanent et à stator compact.

AVANTAGES

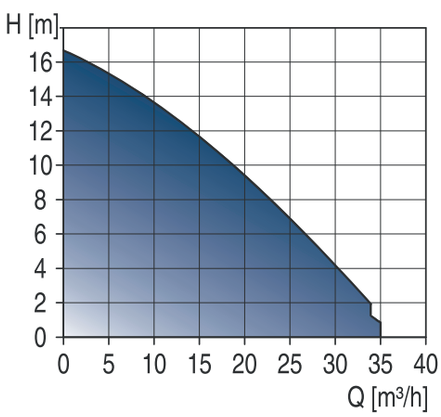
- Corps de pompe en acier inoxydable
- Versions doubles.
- Contrôleur à distance, R100
- Communication via GENIbus ou LON.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Débit : max. 90 m3/h
- Hmt : max. 12 m
- Temp. du liquide : +15 °C à +110 °C
- Pression de service :max. 10 bar

APPLICATIONS

Systèmes de chauffage des immeubles, écoles, hôpitaux, hôtels, industries etc.



POMPES SUBMERSIBLE VIDE-CAVES – Unilift CC, KP, AP, AP-B

Pompe vide cave inox Unilift pour le relevage des eaux usées, l'évacuation des eaux vannes ou l'exhaure des eaux de chanter.
conçues pour des applicatoons domestiques avec un niveau d'aspiration minimum allant jusqu'à 3 mm. Elles peuvent être entièrement ou partiellement immergées pour permettre le transfert d'eau claire non agressive, d'eaux usées.

AVANTAGES

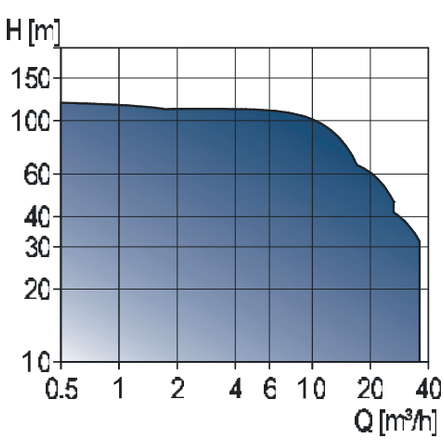
- L' Unilift CC est conçue pour une aspiration basse.
- Les Unilift AP35/50 et AP35B/50B ont une roue Vortex.
- Les Unilift AP35B et AP50B sont équipées d'un accouplement automatique et d'une sortie horizontale.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Débit : max. 35 m3/h
- max. 18 m
- Temp. du liquide : 0 °C à +55 °C
- Profondeur d'installation : max. 25 m.

APPLICATIONS

- Assèchement des caves inondées.
- Pompage des eaux usées domestiques.
- Rabattement de nappe
- Vidange des piscines et excavations.
- Vidange des puits de drainage.
- Vidange des citernes et des réservoirs.



POMPES CENTRIFUGES MULTICELLULAIRES – CM/CME

Pompe multicellulaire horizontale surpresseur CM, CME pour le pompage d'eaux propres non chargées, cette pompe à aspiration axiale et non auto-amorçante. de type monobloc.

AVANTAGES

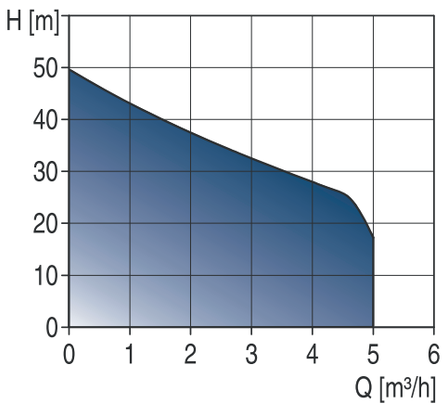
- Versions sur mesure
- Variateur de fréquence embarqué
- Variateur de fréquence en armoire.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Débit : max. 36 m3/h
- Hmt : max. 130 m
- Temp. du liquide : -30 °C à +120 °C
- Pression de service : max. 16 bar.

APPLICATIONS

- Lavage et nettoyage
- Traitement de l'eau
- Régulation de température
- Surpression.



SUPRESSEUR AUTO-AMORÇANTE MONOCELLULAIRES – JP

Pompes surpresseur auto-amorçante JP pour la distribution d'eau dans les installations domestiques, surpression d'eau dans les maisons et jardins. Les pompes Jet sont des pompes centrifuges monocellulaires auto-amorçantes.

AVANTAGES

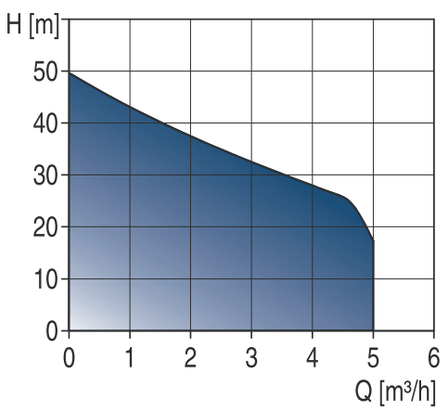
- Démarrage/arrêt automatique si équipée du Pressure Manager .
- Groupes de surpression pour adduction d'eau à petite échelle.
- Auto-amorçage

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Débit : max. 6,5 m3/h
- Hmt : max. 48 m
- Temp. du liquide : 0 °C à +55 °C
- Pression de service : max. 6 bar.

APPLICATIONS

- Habitations
- Jardins
- Loisirs
- Agriculture
- Horticulture
- Petites industries



SUPRESSEUR AUTO-AMORÇANTE MONOCELLULAIRES – SCALA

Pompes surpresseur auto-amorçante SCALA pour la distribution d'eau dans les installations domestiques, surpression d'eau dans les maisons et jardins. Les pompes Jet sont des pompes centrifuges monocellulaires auto-amorçantes.

AVANTAGES

- Démarrage/arrêt automatique si équipée du Pressure Manager .
- Groupes de surpression pour adduction d'eau à petite échelle.
- Auto-amorçage

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Débit : max. 6,5 m3/h
- Hmt : max. 48 m
- Temp. du liquide : 0 °C à +55 °C
- Pression de service : max. 6 bar.

APPLICATIONS

- Habitations
- Jardins
- Loisirs
- Agriculture
- Horticulture
- Petites industries

Travailler avec JENSEN POMPES, c'est :

Bénéficier de plus de 15 ans de savoir faire dans le métier de la distribution.

S'assurer la collaboration avec des fabricants leaders sur leurs marchés.

Répondre à vos attentes par des échanges permanents.

Disposer de stocks locaux adaptés à vos exigences.

JENSEN POMPES®
VOTRE PARTENAIRE EN POMPES ET MOTEURS

Siége : 37, Rue Boured - Roches Noires, Casablanca - Maroc

Tél. : +212 (0) 5 22 24 14 44 - Fax : +212 (0) 5 22 24 14 22 - E-mail : info@jensenpompes.com

www.jensenpompes.com